



SIXMAB



PROBLEMA

Actualmente no existe un seguimiento de la vida útil de una batería, con el tiempo va disminuyendo su capacidad de carga y eficiencia, debido a la cristalización y/o sulfatación del material interno; esto implica que se necesite un mayor tiempo de carga para alcanzar una menor capacidad a medida que pasa su ciclo de vida. Lo anterior aumenta las pérdidas por costo oportunidad al tener equipos o servicios detenidos. Esta condición aumenta también las probabilidades de falla, ya que se desconoce el estado empírico de las baterías (costos escondidos, problemas logísticos, problemas de gestión); generalmente la vida útil real de la batería es más corta de la estimada (65%), esto quiere decir que hoy en día en las empresas existen costos de reposición pocos eficientes, junto con el incumplimiento a la Ley N° 20.920.

SOLUCIÓN

SIXMAB ofrece como solución un sistema integral de auditoría de baterías que permite conocer el estado empírico de acumuladores eléctricos con el fin de aplicar tecnologías eficientes para alargar la vida útil de estas. También realiza un monitoreo en línea (aplicación web, IoT) con el fin de consolidar el sistema, obteniendo una mayor confiabilidad, un mantenimiento más eficiente, lo que repercutirá considerablemente en la reducción de los costos de reposición, horas hombre, e impacto ambiental.

Este sistema incluye supervisión remota para el parque de baterías que disponga el cliente, también permite adquirir un análisis estadístico del uso de la batería, junto con un sistema de regeneración correctiva o preventiva, en donde es posible prolongar la vida útil de las baterías de 1 a 3 ciclos según corresponda.

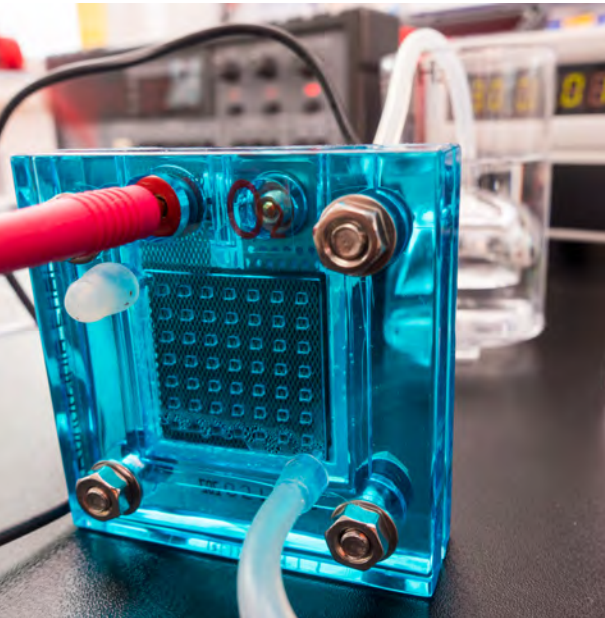
Se desarrolló un hardware de adquisición de datos y una aplicación web; las cuales interactúan entre ellas. La placa electrónica, mide los voltajes de cada batería o celda y envía los datos a la plataforma, esta puede ser consultada por cualquier usuario (que posea las claves de acceso), desde cualquier dispositivo.

CLIENTES DESTACADOS



CARACTERÍSTICAS

- » Sistema inteligente de supervisión, regeneración y mantención de baterías.
- » Responde a problemáticas de control y administración, tanto de bancos de batería, como baterías móviles (vehículos eléctricos).
- » Otorga información en tiempo real, accesible desde cualquier conexión a internet, de forma segura y eficiente.
- » SIXMAB es un sistema que consta de 6 ejes principales: Levantamiento, Diagnóstico, Mantención, Regeneración, Monitoreo en línea, Disposición final.



BENEFICIOS

Los beneficios de contar con Sixmab son los siguientes:

- » Cumplimiento de la ley Rep 29.920.
- » Robustecimiento del sistema.
- » Reducción en los costos de oportunidad y productividad.
- » Reducción de HH de mantenimiento.
- » Constante monitoreo en tiempo real, que no requiere de un operador.
- » Control de emisión de gases.
- » Aumentar vida útil de baterías.
- » Reducción de costos en la disposición final.
- » Confiabilidad en el sistema.
- » Reducción del daño moral ante contingencias.

EQUIPO

- » **German Carú** – CEO, *Ingeniero ambiental.*
- » **German Caro Luengo** – KAM, *Ingeniero Industrial.*
- » **Rolando Cubillos** – Product Manager, *Ingeniero Comercial.*

CONTACTO

- » www.biobusiness.cl
- » www.sixmab.cl
- » rcubillo@biobusiness.cl
- » Blanco 1041 / oficina 50, Valparaíso.
- » 322599652