



RTIAP



Proyecto: RTIAP Frigoríficos

PROBLEMA

En el proceso de conservación de fruta la refrigeración es clave para mantener su óptima condición para ser comercializada. Una falla en la operación durante este periodo puede producir importantes pérdidas económicas, ya que el precio de venta puede caer hasta un 40% (US\$ 240.000) producto del deterioro en la condición de la fruta. Además, puede llegar a perder hasta un 10% de su peso por efectos de la deshidratación (US\$ 24.000) y el consumo eléctrico asociado a los equipos de frío puede aumentar en un 15% extra por una operación poco eficiente.

SOLUCIÓN

RTIAP Frigoríficos es una solución Cloud, para la supervisión en línea de los procesos de conservación en frigoríficos, minimizando riesgos de pérdida de producto y asegurando una operación eficiente. Esto, a través del procesamiento de información capturada mediante la integración a la infraestructura de la planta.

Así, es posible la visualización en línea de la operación, entregando indicadores y notificaciones para operar de manera óptima y segura el frigorífico, obteniendo respaldo a través de los registros históricos.

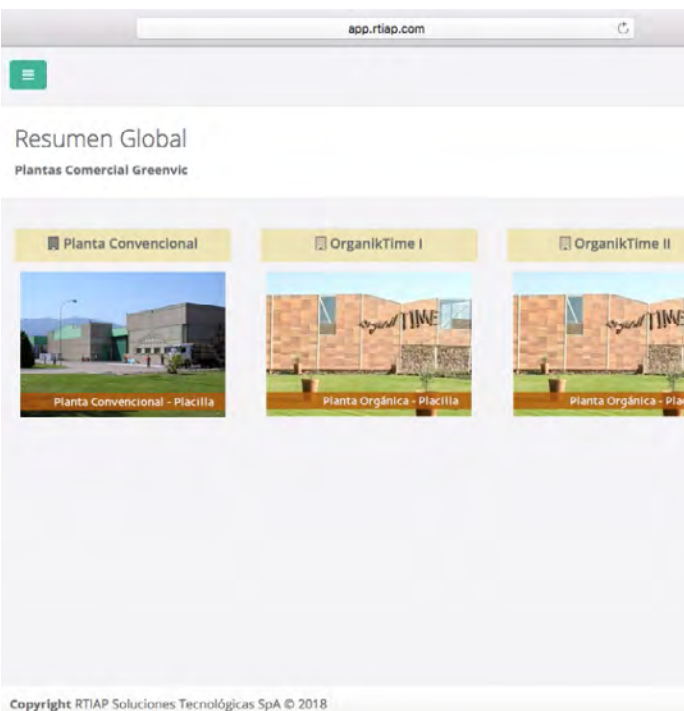
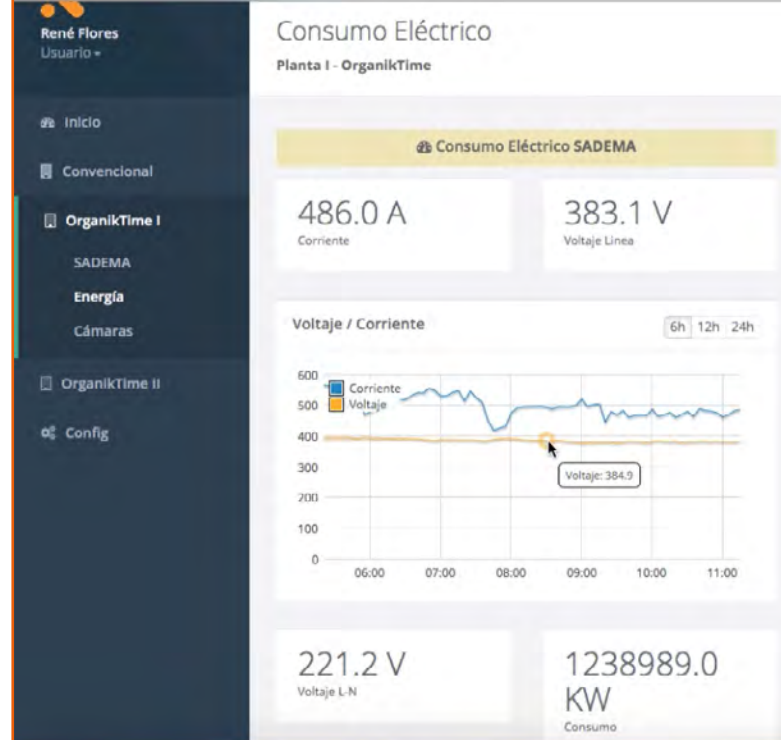
RTIAP entrega oportunamente información requerida para que los clientes operen sus sistemas de refrigeración sin mermas asociadas a fallas de equipo o mala operación.

CLIENTES DESTACADOS



CARACTERÍSTICAS

- » Proporciona información en línea desde cualquier dispositivo con internet.
- » Se integra a los sistemas e infraestructura de la planta.
- » Muestra solo información relevante para los cargos según se determine.
- » Selección de diferentes variables a supervisar.
- » Entrega de Notificaciones y alarmas programadas.
- » Acceso a registros históricos y herramientas de análisis y reportes.
- » Gateway de comunicación con conexión a WIFI, 3G y puerto de comunicación serial.



BENEFICIOS

- » Información siempre 100% disponible.
- » Información específica para cada área de la organización.
- » Integración con infraestructura existente y herramientas de análisis.
- » Reducción de riesgo de pérdidas por fallas en la operación.
- » Optimización de hasta un 15% de consumo eléctrico de la planta.
- » Supervisión remota de variables desde cualquier lugar del mundo, con acceso a internet.
- » Información confidencial y segura.

EQUIPO

- » **René Flores** - Gerente General, Ingeniero Civil Electrónico (UTFSM).
- » **Bernardo Figueroa** - Gerente Técnico, Ingeniero Civil Electrónico (UTFSM).
- » **Luis González** - Programador, Ingeniero en ejecución informática (PUCV).
- » **Claudia Flores** - Marketing, Ingeniero Comercial (UAI).

CONTACTO

- » <http://rtiap.com/>
- » claudia.flores@rtiap.com
- » 7 Norte 645, Oficina 207, Viña del Mar.
- » 32-3375575